

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ С ПЕРФОРИРОВАННЫМИ ПАНЕЛЯМИ HDF

1. Особенности продукции

Перфорированные панели изготавливаются из материала HDF, который представляет собой древесно-волокнистую плиту высокой плотности.

Прессование HDF происходит при высоком давлении, что обеспечивает повышенную прочность при относительно небольшой толщине плиты.

Плотность плит HDF - около 850 кг/куб.м.

Перфорированные панели HDF отличаются ударопрочностью, устойчивостью к истиранию и царапанию. На них не остаются пятна, они не портятся под световым и температурным воздействием.

Панели не рекомендуется применять в помещениях с повышенной влажностью и для наружной отделки. Это связано с тем, что перфорация значительно увеличивает площадь не обработанной поверхности. В результате это увеличивает способность древесных волокон панели поглощать влажность.

Уход за панелями аналогичен уходу за современной мебелью. Так как краска на панели может испортиться, рекомендуется использовать чуть влажную тряпку и неагрессивные моющие средства (без абразивных элементов).

Панели не рекомендуется использовать в качестве рабочих поверхностей в столешницах.

2. Советы по эксплуатации

Перфорированные панели HDF могут быть самостоятельно окрашены, раскроены, покрыты ЛКМ.

Окраска

Перед окраской панелей HDF без отделки рекомендуется предварительно их прогрунтовать. Например, алкидной грунтовочной краской или алкидной краской, разбавленной на 10-15% уайт-спиритом.

Непосредственно окраску панелей лучше производить в 2 слоя любой краской на водной или масляной основе. Окраску рекомендуется производить с помощью пульверизатора (можно использовать автомобильный баллончик-спрей). Во время окраски панель должна находиться в горизонтальном положении.

Монтаж

Перед монтажом необходимо оставить панели HDF на 24-48 часов в помещении, где они будут установлены. При этом все стороны (4 грани) панели должны быть открытыми (например, можно прислонить панель к стене). За это время материал принимает комнатную температуру, влажность помещения.

При монтаже панелей в рамки необходимо оставлять допуск 15% по толщине и 0,07% по ширине и длине.

Необходимость допусков связана с изменением влажности в течение года, а, следовательно, изменением размеров панели.

Раскрой

При раскрое перфорированных панелей в производственных масштабах можно рекомендовать циркулярную пилу (лучше – с подрезом), в домашних условиях – ножовка (лучше с мелкими зубьями) или электролобзик. Рекомендуется осуществлять резание панели с лицевой стороны.

Хранение, транспортировка

При транспортировке панелей HDF следует учитывать единственное ограничение - на сильном морозе панели промерзают, но не портятся. После транспортировки не рекомендуется сразу распаковывать панели, т.к. возникнет конденсат. Необходимо, чтобы панели некоторое время находились в тепле.